



Die MP-10 ist ein besonders für den französischen Markt entworfenes Werkzeug.

Der nadelgelagerte Excenterantrieb macht das Werkzeug sehr leichtgängig.

Die fest installierte Hexagonalform mit einer Schlüsselweite von 14 mm und einer Pressbreite von 9 mm ermöglicht das Crimpen von „isosim“ Verbindern.

Bei diesen Verbindern handelt es sich um Presshülsen, deren Konstruktion mehrere Kabeldimensionen überspringen kann und dadurch eine hohe Universalität besitzen.

CU/AL Hexagonal Crimp bis 35 mm²

MJB (Isosim-DPB)

EBPAU.M

MJPBAS (Simel,France)

MP-10

Bestellnr: 10.000

Länge : 273 mm

Breite : 84 mm

Tiefe : 46 mm

Gewicht : 1430 g

Hub : 8,5 mm

Kraft : 2,5 to

Metallbox (Abb.rechts)

Bestellnr.: 12.010

Länge : 325 mm

Breite : 120 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 871 g

Tasche (Abb.links)

Bestellnr. : 12.020

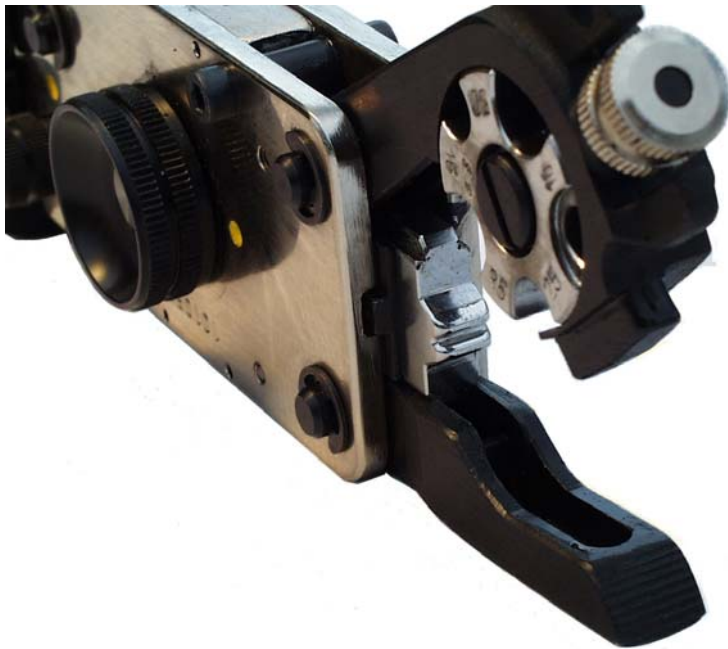
Länge : 350 mm

Breite : 170 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 277 g





Das Gerät MP-12 ist ein Universalwerkzeug mit Drehstern.

CU Indentor Crimp bis 50 mm².

Indentorverpressungen bis 50 mm² CU sind machbar.

Presskraft und Einpresstiefe werden durch einen umlaufenden Excenter leicht und präzise erzeugt.

Dadurch ist die Einpresstiefe zwangsläufig.

Durch Rollen und Nadellager an den wichtigen Stellen ist das Werkzeug sehr leichtgängig.

Die Einsatzsterne sind zur Anpassung an gängige europäische Kabelschuhtypen auswechselbar (verschraubt). Die Lieferung umfasst einen Stern und einen Stempel nach Wahl.

MP - 12

Bestellnr.: 12.000
Gewicht : 1670 g
Länge : 310 mm
Breite: 84 mm
Tiefe : 46 mm
Hub : 8,5 mm
Kraft : 2,5 to

Metallbox (Abb. rechts)

Bestellnr.: 12.010
Länge : 325 mm
Breite : 120 mm
Tiefe : 50 mm
Gewicht : 871 g

Tasche (Abb. links)

Bestellnr.: 12.020
Länge : 350 mm
Breite : 170 mm
Tiefe : 50 mm
Gewicht: 277 g



Presssterne für Quetschkabelschuhe nach Verbindern nach DIN 46234
MP-12

| Gruppe 31 Bestellnummer 12.300 | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Verbindermaße (mm) / (+/- 0,1 mm) | | |
|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------|-----|
| | | | | di | Da | S |
| Pressstern | * | 7,5 | 6 | 3,6 | 5,6 | 1,0 |
| Typ Q | * | 8 | 10 | 4,5 | 6,7 | 1,1 |
| | * | 12 | 16 | 5,8 | 8,2 | 1,2 |
| | * | 12 | 25 | 7,5 | 10,5 | 1,5 |
| | * | 12 | 35 | 9,0 | 12,2 | 1,6 |


Presssterne für handelsübliche Rohrkabelschuhe
MP-12

| Gruppe 32 Bestellnummer 12.301 | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Verbindermaße (mm) / (+/- 0,1 mm) | | |
|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------|------|
| | | | | di | Da | S |
| Pressstern | * | 12 | 10 | 4,6 | 6,9 | 1,15 |
| Typ S1 | * | 12 | 16 | 5,7 | 7,9 | 1,1 |
| | * | 12 | 25 | 7,2 | 9,5 | 1,15 |
| | * | 12 | 35 | 9,1 | 11,7 | 1,3 |
| | * | 12 | 50 | 9,5 | 12,5 | 1,5 |


Presssterne für handelsübliche Rohrkabelschuhe
MP-12

| Gruppe 33 Bestellnummer 12.302 | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Verbindermaße (mm) / (+/- 0,1 mm) | | |
|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------|------|
| | | | | di | Da | S |
| Pressstern | * | 12 | 10 | 4,2 | 7,0 | 1,4 |
| Typ S2 | * | 12 | 16 | N.A. | N.A. | N.A. |
| | * | 12 | 25 | 6,6 | 9,6 | 1,5 |
| | * | 12 | 35 | 7,8 | 11,1 | 1,7 |
| | * | 12 | 50 | 9,1 | 12,6 | 1,85 |



di= Verbinder-Innendurchmesser
Da= Verbinder-Außendurchmesser
S= Stärke des CU-Materials

Indentoreinsätze zu Presssternen
MP-12

| Gruppe 31,32,33 Bestellnummer 12.350 | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|---|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Indentoreinsatz | | 7 | 10-50 |


Indentoreinsätze zu Presssternen
MP-12

| Gruppe 31,32,33 Bestellnummer 12.360 | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|---|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| Indentoreinsatz | | 9 | 10-50 |





Abbildung inkl. Presseinsätze

Universell einsetzbares Presswerkzeug, leichtgängig dank Rollen- Nadellagerungen im Antriebssystem.

Presskraft und Einpresstiefe werden durch einen umlaufenden Excenter leicht und präzise erzeugt. Einpresstiefe zwangsläufig!

Ein breites Programm unterschiedlicher Presseinsätze ermöglicht die Verpreßung einer Vielzahl in- und ausländischer Kabelschuhe und Verbinder.

Für Sonderausführungen erbitten wir Ihre Anfrage!

CU/AL Hexagonal Crimp bis 50 mm²

CU WM Crimp bis 50 mm²

CU Indentor Crimp bis 50 mm²

CU Aderend Crimp bis 50 mm²

CU AL Vorrunden bis 70 mm²

CU Verbinder isoliert bis 25 mm²

MP-13

Bestellnr.: 13.000

Länge : 284 mm

Breite : 84 mm

Tiefe : 46 mm

Gewicht : 1507 g

Hub : 8,5 mm

Kraft : 2,5 to

MP- 13 V

Bestellnr.: 13.003

Gleiches Werkzeug. Nur höhere Preßkraft durch innere Lagerverbreitungen

Kraft: 3 to

Metallbox (Abb.rechts):

Bestellnr.: 13.010

Länge : 325 mm

Breite : 120 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 871 g

Tasche (Abb.links):

Bestellnr.: 12.020

Länge : 350 mm

Breite : 170 mm



Einsatzpaare für AL Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235
MP-13

| Gruppe 14 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13400 Einsatzpaar | | 7 | 16 | 10 AL |
| 13401 Einsatzpaar | | 7 | 25 | 12 AL |
| 13402 Einsatzpaar | | 7 | 35 | 14 AL |
| 13403 Einsatzpaar | | 7 | 50 | 16 AL |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für CU Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235
MP-13

| Gruppe 11 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13330 Einsatzpaar | | 5 | 6 | 5 |
| 13331 Einsatzpaar | | 5 | 10 | 6 |
| 13332 Einsatzpaar | | 5 | 16 | 8 |
| 13333 Einsatzpaar | | 5 | 25 | 10 |
| 13334 Einsatzpaar | | 5 | 35 | 12 |
| 13335 Einsatzpaar | | 5 | 50 | 14 |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für handelsübliche CU Rohrkabelschuhe WM Crimp
MP-13

| Gruppe 21 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13430 Einsatzpaar | | 6 | 6 | CU 6 |
| 13431 Einsatzpaar | | 6 | 10 | CU 10 |
| 13432 Einsatzpaar | | 6 | 16 | CU 16 |
| 13433 Einsatzpaar | | 6 | 25 | CU 25 |
| 13434 Einsatzpaar | | 6 | 35 | CU 35 |
| 13435 Einsatzpaar | | 6 | 50 | CU 50 |

WM Crimp

Einsatzpaare für isolierte Verbinder nach US Norm Oval Crimp
MP-13

| Gruppe 21 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung/ Farbe nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 13300 Einsatzpaar | * | | AWG 10 | gelb |
| 13301 Einsatzpaar | * | | AWG 8 | rot |
| 13302 Einsatzpaar | * | | AWG 6 | blau |

Oval Crimp


Zur Vermeidung von Brüchen der Isolation, haben Bett und Stempel unterschiedliche Breiten.

Einsatzpaare für isolierte Verbinder nach DIN 46237
MP-13

| Gruppe 51 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13305 Einsatzpaar | * | 7 | 10 | DIN 10 |
| 13306 Einsatzpaar | * | 7 | 16 | DIN 16 |
| 13307 Einsatzpaar | * | 9 | 25 | DIN 25 |

Oval Crimp

Stempel + Einsatz für Aderendhülsen DIN 46228 und handelsübliche Typen
MP-13

| Gruppe 41 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13310 Einsatz | | 18 | 6 | AE 6 |
| 13311 Einsatz | | 18 | 10 | AE 10 |
| 13312 Einsatz | | 18 | 16 | AE 16 |
| 13313 Einsatz | | 18 | 25 | AE 25 |
| 13314 Einsatz | | 18 | 35 | AE 35 |
| 13315 Einsatz | | 18 | 50 | AE 50 |
| 13316 Stempel | | 18 | 6+10 | AE 6+10 |
| 13317 Stempel | | 18 | 16 | AE 16 |
| 13318 Stempel | | 18 | 25+35 | AE 25+35 |
| 13319 Stempel | | 18 | 50 | AE 50 |

Trapez Crimp

Stempel + Einsatz für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708
MP-13

| Gruppe 31 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13460 Einsatz | * | 7 | 6 | DIN 6 |
| 13461 Einsatz | * | 7 | 10 | DIN 10 |
| 13462 Einsatz | * | 9 | 16 | DIN 16 |
| 13463 Einsatz | * | 9 | 25 | DIN 25 |
| 13464 Einsatz | * | 9 | 35 | DIN 35 |
| 13465 Stempel | | 7 | 6-35 | DIN 6-35 |

Indentor Crimp


Einsatzpaare des britischen Herstellers CTT und ähnliche Typen
MP-13

| Gruppe 32 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13466 Einsatz | * | 7 | 6 | DIN 6 |
| 13467 Einsatz | * | 7 | 10 | DIN 10 |
| 13468 Einsatz | * | 9 | 16 | DIN 16 |
| 13469 Einsatz | * | 9 | 25 | DIN 25 |
| 13470 Einsatz | * | 9 | 35 | DIN 35 |
| 13471 Stempel | | 9 | 6-35 | DIN 6-35 |

Indentor Crimp

Einsatzpaare des französischen Herstellers Grillet und ähnliche Typen
MP-13

| Gruppe 33 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13480 Einsatz | * | 7 | 10 | DIN 6 |
| 13481 Einsatz | * | 9 | 16 | DIN 10 |
| 13482 Einsatz | * | 9 | 25 | DIN 16 |
| 13483 Einsatz | * | 9 | 35 | DIN 25 |
| 13484 Einsatz | * | 9 | 50 | DIN 35 |
| 13485 Stempel | * | 9 | 10-50 | DIN 10-50 |

Indentor Crimp

Vorrundeinsätze für das Vorrunden von Sektorleitern
MP-13

| Gruppe 61 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13500 Einsatzpaar | | 18 | 25/35 | DIN 25 sm/35 se |
| 13501 Einsatzpaar | | 18 | 35/50 | DIN 35 sm/50 se |
| 13502 Einsatzpaar | | 18 | 50/70S | DIN 50 sm/70 se |

Rundpressung
Einsatzpaare für ELPRESS-KRT Verbinder und ähnliche Typen
MP-13

| Gruppe 15 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Bezeichnung nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 13510 Einsatzpaar | | 7 | 10/16 | TB 8 |
| 13511 Einsatzpaar | | 9 | 25 | TB 9 |
| 13512 Einsatzpaar | | 9 | 35 | TB 11 |
| 13513 Einsatzpaar | | 9 | 50 | TB 12 |
| 13514 Einsatzpaar | | 6 | 70 | TB 14 |

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für ELPRESS-KRT Verbinder und ähnliche Typen
MP-13

| Gruppe 15 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | TB Bezeichnung |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------|
| 13520 Einsatzpaar | | 9 | 16 | TB 9 |
| 13521 Einsatzpaar | | 9 | 25 | TB 11 |
| 13522 Einsatzpaar | | 9 | 35 | TB 13 |
| 13523 Einsatzpaar | | 6 | 50 | TB 14.5 |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für handelsübliche CU - Verbinder namenhafter Hersteller
MP-13

| Gruppe 15 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 13530 Einsatzpaar | | 7 | 10 | CU 10 |
| 13531 Einsatzpaar | | 7 | 16 | CU 16 |
| 13532 Einsatzpaar | | 9 | 25 | CU 25 |
| 13533 Einsatzpaar | | 9 | 35 | CU 35 |
| 13534 Einsatzpaar | | 9 | 50 | CU 50 |
| 13535 Einsatzpaar | | 6 | 70 | CU 70 |
| 13536 Einsatzpaar | | | | |

Hexagonal Crimp

Spezialeinsatzpaare zum Verpressen von vor allem in Frankreich bekannten 'ISOSIM'™ - Verbindern
MP-13

| Gruppe 17 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | E - Typen |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-----------|
| 13540 Einsatzpaar | | 5.5 | 16 | E 54 |
| 13541 Einsatzpaar | | 9 | 25 | E 68 |
| 13542 Einsatzpaar | | 5.5 | 35 | E 72 |
| 13543 Einsatzpaar | | 9 | 16 | E 83 |
| 13544 Einsatzpaar | | 9 | 25 | E 100 |
| 13545 Einsatzpaar | | 8.4 | 35 | E 113 |
| 13546 Einsatzpaar | | 5.5 | 50 | E 120 |
| 13547 Einsatzpaar | | 9 | 70 | E 140 |

Hexagonal Crimp




Abbildung inkl. Presseinsätze

Universell einsetzbares
Presswerkzeug, leichtgängig

Presskraft und Presstiefe werden
durch einen umlaufenden Excenter
leicht und präzise erzeugt.

Einpresstiefe zwangsläufig!

Ein breites Programm
unterschiedlicher
Presseinsätze ermöglicht die
Verpressung einer Vielzahl in-
und ausländischer Kabelschuhe
und Verbinder.

Für Sonderausführungen
erbitten wir Ihre Anfrage!

CU/AL Hexagonal Crimp
bis 120 mm²

CU/WM Crimp
bis 120 mm²

CU Indentor Crimp
bis 70 mm²

CU Aderendhülsen Crimp
bis 95 mm²

CU/AL Vorrunden
bis 95 mm²

CU Verbinder isoliert
bis 35 mm²

MP-1

Bestellnr.: 16.000

Länge : 430 mm

Breite : 120 mm

Tiefe : 40 mm

Gewicht : 2515 g

Hub : 10 mm

Kraft : 5,5 to

Metallbox (Abb.rechts):

Bestellnr.: 16.010

Länge : 450 mm

Breite : 200 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 1735 g

Tasche (Abb.links):

Bestellnr.: 16.020

Länge : 490 mm


Breite : 200 mm

Tiefe : 50 mm


Gewicht : 415 g




Einsatzpaare für AL Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46329
MP-1

| Gruppe 14 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN 48803 | Hexagonal Crimp |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------------|---|
| 16400 Einsatzpaar | | 7 | 16/35 | 10/14 AL |  |
| 16401 Einsatzpaar | | 7 | 25/50 | 12/16 AL | |
| 16402 Einsatzpaar | | 7 | 70 | 8 AL | |
| 16403 Einsatzpaar | | 7 | 95 | 20 AL | |


Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235
MP-1

| Gruppe 11 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN | Hexagonal Crimp |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|---|
| 16360 Einsatzpaar | | 5,5 | 10/70 | 6/16 |  |
| 16361 Einsatzpaar | | 5,5 | 16/35 | 8/12 | |
| 16362 Einsatzpaar | | 5,5 | 25/50 | 10/14 | |
| 16363 Einsatzpaar | | 5,5 | 95 | 18 | |
| 16364 Einsatzpaar | | 5,5 | 120 | 20 | |

Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe
MP-1

| Gruppe 12 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN | Hexagonal Crimp |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|---|
| 16430 Einsatzpaar | | 7 | 10/70 | 6/16 |  |
| 16431 Einsatzpaar | | 7 | 16/35 | 8/12 | |
| 16432 Einsatzpaar | | 7 | 50/25 | 10/14 | |
| 16433 Einsatzpaar | | 5,5 | 95 | 18 | |
| 16434 Einsatzpaar | | 5,5 | 120 | 20 | |

Einsatzpaare für isolierte Kabelschuhe DIN 46237, VG 969033
MP-1

| Gruppe Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN | Oval Crimp |
|-------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|---|
| 16300 Einsatzpaar | * | 12 | 10 | AWG 8 |  |
| 16301 Einsatzpaar | * | 12 | 16 | AWG 6 | |
| 16302 Einsatzpaar | * | 12 | 25 | AWG 4 | |
| 16303 Einsatzpaar | * | 12 | 35 | AWG 2 | |

Stempel und Betteinsätze für Aderendhülsen DIN 46228

MP-1

| Gruppe 41 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| 16340 Stempel | | | 25+30 |
| 16341 Stempel | | | 50+70 |
| 16342 Stempel | | | 95 |
| 16343 Presseinsatz | | | 25 |
| 16344 Presseinsatz | | | 35 |
| 16345 Presseinsatz | | | 50 |
| 16346 Presseinsatz | | | 70 |
| 16347 Presseinsatz | | | 95 |

Trapez Crimp



Stempel und Betteinsätze für Quetschkabelschuhe ohne Isolation

MP-1

| Gruppe 31 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------|
| 16460 Stempel | | | 6..70 | 6-70 |
| 16461 Presseinsatz | * | | 10/16/25/35 | 10,16,25,35 |
| 16462 Presseinsatz | * | | 16/25/35/50 | 10,16,25,35,50 |
| 16463 Presseinsatz | * | | 6/50 | 10,70 |
| 16464 Presseinsatz | * | | 10/70 | 70 |
| 16465 Presseinsatz | * | | 70 | |

Oval Crimp



Stempel und Betteinsätze für Quetschkabelschuhe ohne Isolation

MP-1

| Gruppe Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|-------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| 16320 Einsatzpaar | * | 12 | 25/50 |
| 16321 Einsatzpaar | * | 12 | 35/70 |
| 16322 Einsatzpaar | * | 12 | 95 |

Rundpressung





Abbildung inkl. Presseinsätze

Universell einsetzbares
Presswerkzeug, leichtgängig.

Presskraft und Einpresstiefe
werden durch einen umlaufenden
Excenter leicht und präzise erzeugt.

Einpresstiefe zwangsläufig!

Alle Antriebsteile sind Rollen bzw.
Nadelgelagert.
Ein breites Programm
unterschiedlicher Presseinsätze
ermöglicht die Verpressung einer
Vielzahl in- und ausländischer
Kabelschuhe und Verbinder.

Für Sonderausführungen erbitten
wir Ihre Anfrage!

CU/AL Hexagonal Crimp
bis 300 mm²

CU WM Crimp
bis 300 mm²

CU Indentor Crimp
bis 150mm²

CU/AL Vorrunden
bis 240 mm²

CU Verbinder isoliert
bis 120mm²

MP - 2

Bestellnr.: 17.000

Gewicht : 4680 g

Länge : 565 mm

Breite : 160 mm

Tiefe : 50 mm

Hub : 16 mm

Kraft : 9 to

Metallbox

Bestellnr.: 17.010

Länge : 580 mm

Breite : 230 mm

Tiefe : 70 mm

Gewicht :

Einsätze zum Vorrunden von Sektorkabel
MP-2

| Gruppe 61 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 17300 Einsatzpaar | | 25 | 25/35 | 25 sm/35 se |
| 17301 Einsatzpaar | | 25 | 35/50 | 35 sm/50 se |
| 17302 Einsatzpaar | | 25 | 50/70 | 50 sm/70 se |
| 17303 Einsatzpaar | | 25 | 70/95 | 70 sm/95 se |
| 17304 Einsatzpaar | | 25 | 95/120 | 95 sm/120 se |
| 17305 Einsatzpaar | | 25 | 120/150 | 120 sm/150 se |
| 17306 Einsatzpaar | | 25 | 150/185 | 150 sm/185 se |
| 17307 Einsatzpaar | | 25 | 185/240 | 185 sm/240 se |
| 17308 Einsatzpaar | | 25 | 240 | 240 se |

Rundpressung

Einsatzpaare für isolierte Kabelschuhe DIN 46237
MP-2

| Gruppe 51 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 17309 Einsatzpaar | * | 7 | 10 | 10 /AWG 8 |
| 17310 Einsatzpaar | * | 8 | 16 | 16 /AWG 6 |
| 17311 Einsatzpaar | * | 9 | 25 | 25 /AWG 4 |
| 17312 Einsatzpaar | * | 10 | 35 | 35 /AWG 2 |
| 17313 Einsatzpaar | * | 12 | 50 | 50 /AWG 1 |
| 17314 Einsatzpaar | * | 14 | 70 | 70 /AWG 2/0 |
| 17315 Einsatzpaar | * | 15 | 95 | 95 /AWG 3/0 |
| 17316 Einsatzpaar | * | 16 | 120 | 120 /AWG 4/0 |

Oval Crimp

Dornverpressung für Quetschkabelschuhe DIN 46234
MP-2

| Gruppe 31 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| 17317 Doppeleinsatzpaar | * | 8/14 | 10/70 |
| 17318 Doppeleinsatzpaar | * | 10/12 | 16/35 |
| 17319 Doppeleinsatzpaar | * | 11/13 | 25/50 |
| 17320 Einsatz | * | 15 | 95 |
| 17321 Einsatz | * | 16 | 120 |
| 17322 Einsatz | * | 16 | 150 |
| 17323 Stempel | * | 8 | 10-70 |
| 17324 Stempel | * | 11 | 95-150 |

Indentor Crimp


Einsatzpaare für handelsübliche CU Rohrkabelschuhe
MP-2

| Gruppe 21 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| 17325 Doppel Einsatzpaar | | 9,8 | 10/25 |
| 17326 Doppel Einsatzpaar | | 9,8 | 16/35 |
| 17327 Einsatz | | 8 | 50 |
| 17328 Einsatz | | 8 | 70 |
| 17329 Einsatz | | 8 | 95 |
| 17330 Einsatz | | 8 | 120 |
| 17331 Einsatz | | 8 | 150 |
| 17332 Einsatz | | 8 | 185 |
| 17333 Einsatz | | 8 | 240 |
| 17334 Einsatz | | 6 | 300* |

WM Crimp

*Asymmetrische Einsätze: Obereinsatz: 35 mm, Untereinsatz: 45 mm
Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und-verbinder nach DIN 46329
MP-2

| Gruppe 12 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 17335 Doppel Einsatz | | 7 | 6/10 | DIN 6 |
| 17336 Einsatz | | 7 | 16 | DIN 8 |
| 17337 Einsatz | | 7 | 25 | DIN 10 |
| 17338 Einsatz | | 7 | 35 | DIN 12 |
| 17339 Einsatz | | 7 | 50 | DIN 14 |
| 17340 Einsatz | | 7 | 70 | DIN 16 |
| 17341 Einsatz | | 7 | 95 | DIN 18 |
| 17342 Einsatz | | 7 | 120 | DIN 20 |
| 17343 Einsatz | | 7 | 150 | DIN 22 |
| 17344 Einsatz | | 7 | 185 | DIN 25 |
| 17345 Einsatz | | 7 | 240 | DIN 28 |
| 17346 Einsatz | | 7 | 300* | DIN 32 |

Hexagonal Crimp

*Asymmetrische Einsätze: Obereinsatz: 35 mm, Untereinsatz: 45 mm
Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN 46235
MP-2

| Gruppe 11 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 17347 Doppel Einsatzpaar | | 5,5 | 6/10 | DIN 6/10 |
| 17348 Einsatz | | 5,5 | 16 | DIN 16 |
| 17349 Einsatz | | 5,5 | 25 | DIN 25 |

Hexagonal Crimp

| | | | | |
|---------------|--|-----|-----|--------|
| 17350 Einsatz | | 5,5 | 35 | DIN 12 |
| 17351 Einsatz | | 5,5 | 50 | DIN 14 |
| 17352 Einsatz | | 5,5 | 70 | DIN 16 |
| 17353 Einsatz | | 5,5 | 95 | DIN 18 |
| 17354 Einsatz | | 5,5 | 120 | DIN 20 |
| 17355 Einsatz | | 5,5 | 150 | DIN 22 |
| 17356 Einsatz | | 5,5 | 185 | DIN 25 |
| 17357 Einsatz | | 5,5 | 240 | DIN 28 |
| 17358 Einsatz | | 5,5 | 300 | DIN 32 |

*Asymetrische Einsätze: Obereinsatz: 35 mm, Untereinsatz: 45 mm


Einsatzpaare für handelsübliche CU Rohrkabelschuhe und -verbinder
MP-2

| Gruppe 13 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Prägung auf dem Einsatz |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------------|
| 17359 Doppelseinsatzpaar | | 9,8 | 10/16 | CU 10/CU 16 |
| 17360 Doppelseinsatzpaar | | 9,8 | 25/35 | CU 25/CU 35 |
| 17361 Einsatzpaar | | 9,8 | 50/70 | CU 25/CU 50 |
| 17362 Einsatzpaar | | 8 | 95 | CU 95 |
| 17363 Einsatzpaar | | 8 | 120 | CU 120 |
| 17364 Einsatzpaar | | 8 | 150 | CU 150 |
| 17365 Einsatzpaar | | 8 | 185 | CU 185 |
| 17366 Einsatzpaar | | 8 | 240 | CU 240 |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für AL Presskabelschuhe und-verbinder nach DIN 46235
MP-2

| Gruppe 14 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 17367 Einsatzpaar | | 7 | 25 | 12 AL |
| 17368 Einsatzpaar | | 7 | 35 | 14 AL |
| 17369 Einsatzpaar | | 7 | 50 | 16 AL |
| 17370 Einsatzpaar | | 7 | 70 | 18 AL |
| 17371 Einsatzpaar | | 7 | 95 | 22 AL |
| 17372 Einsatzpaar | | 7 | 120 | 25 AL |
| 17373 Einsatzpaar | | 7 | 150 | 28 AL |
| 17374 Einsatzpaar | | 7 | 240 | 32 AL |
| 17375 Einsatzpaar | | 7 | 300 | 34 AL |

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für KRT-Rohrkabelschuhe des Herstellers ELPRESS, Schweden
MP-2

| Gruppe 15 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 17376 Doppel Einsatzpaar | | 8,2 | 10+16 | TB 8 |
| 17377 Einsatzpaar | | 9 | 25 | TB 9 |
| 17378 Einsatzpaar | | 11 | 35 | TB 11 |
| 17379 Einsatzpaar | | 11 | 50 | TB 12 |
| 17380 Einsatzpaar | | 12 | 70 | TB 14 |
| 17381 Einsatzpaar | | 12 | 95 | TB 16 |
| 17382 Einsatzpaar | | 12 | 70 | TB 19 |
| 17383 Einsatzpaar | | 8 | 150 | TB 22 |
| 17384 Einsatzpaar | | 8 | 185 | TB 25 |
| 17385 Einsatzpaar | | 8 | 240 | TB 27 |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für KRF-Rohrkabelschuher des Herstellers ELPRESS, Schweden
MP-2

| Gruppe 15 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | TB - Kennzahl |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|---------------|
| 17386 Einsatzpaar | | 9 | 16 | TB 9 |
| 17387 Einsatzpaar | | 11 | 25 | TB 11 |
| 17388 Einsatzpaar | | 11 | 35 | TB 13 |
| 17389 Einsatzpaar | | 12 | 50 | TB 14,5 |
| 17390 Einsatzpaar | | 12 | 70 | TB 17 |
| 17391 Einsatzpaar | | 12 | 95 | TB 20 |
| 17392 Einsatzpaar | | 8 | 120 | TB 22 |
| 17393 Einsatzpaar | | 8 | 150 | TB 25 |
| 17394 Einsatzpaar | | 8 | 185 | TB 27 |

Hexagonal Crimp




Bei diesem Werkzeug handelt es sich um ein sehr robustes Gerät.

Es ist vor allem im französischen Markt seit jahrzehnten sehr erfolgreich und reparaturunanfällig.

Im Gegensatz zu den MP Typen, besitzt die 811 einen Bolzenverschluß und Axial angeordnete Presseinsätze.

Die Metalloberflächen sind brüniert, bzw. chemisch vernickelt.

CU/AL Hexagonal Crimp
bis 150 mm²

CU WM Crimp
bis 185 mm²

CU Indentor Crimp
bis 95mm²

CU/AL Vorrunden
bis 185 mm²

CU Verbinder isoliert
bis 95 mm²

MP - 811

Bestellnr: 19.000

Länge : 570 mm

Breite/Gerät : 80 mm

Breite/Hebel : 160 mm

Gewicht : 3,760 g

Hub : 11 mm

Kraft : 8 to

Tasche (Abb.links)

Bestellnr. : 19.020

Länge : 640 mm

Breite : 200 mm

Tiefe : 90 mm

Gewicht : 1010 g



Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46235
MP- 811

| Gruppe 12 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 19300 Einsatzpaar | | 5,5 | 6+10 | 6 |
| 19301 Einsatzpaar | | 5,5 | 16 | 8 |
| 19302 Einsatzpaar | | 5,5 | 25 | 10 |
| 19303 Einsatzpaar | | 5,5 | 35 | 12 |
| 19304 Einsatzpaar | | 5,5 | 50 | 14 |
| 19305 Einsatzpaar | | 5,5 | 70 | 16 |
| 19306 Einsatzpaar | | 5,5 | 95 | 18 |
| 19307 Einsatzpaar | | 5,5 | 120 | 20 |
| 19308 Einsatzpaar | | 5,5 | 150 | 22 |
| 19309 Einsatzpaar | | 5,5 | 185 | 25 |
| 19310 Einsatzpaar | | 5,5 | 240 | 28 |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46235
MP- 811

| Gruppe 11 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 19311 Einsatzpaar | | 8 | 6+10 | 6 |
| 19312 Einsatzpaar | | 7 | 16 | 8 |
| 19313 Einsatzpaar | | 7 | 25 | 10 |
| 19314 Einsatzpaar | | 7 | 35 | 12 |
| 19315 Einsatzpaar | | 7 | 50 | 14 |
| 19316 Einsatzpaar | | 7 | 70 | 16 |
| 19317 Einsatzpaar | | 7 | 95 | 18 |
| 19318 Einsatzpaar | | 7 | 120 | 20 |
| 19319 Einsatzpaar | | 7 | 150 | 22 |
| 19320 Einsatzpaar | | 7 | 185 | 25 |
| 19321 Einsatzpaar | | 7 | 240 | 28 |

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für AL Presskabelschuhe nach DIN 46329
MP- 811

| Gruppe 14 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 19350 Einsatzpaar | | 7 | 16 | 10 AL |
| 19351 Einsatzpaar | | 7 | 25 | 12 AL |
| 19352 Einsatzpaar | | 7 | 35 | 14 AL |


Hexagonal Crimp

| | | | | |
|-------------------|--|---|-----|-------|
| 19353 Einsatzpaar | | 7 | 50 | 16 AL |
| 19354 Einsatzpaar | | 7 | 70 | 18 AL |
| 19356 Einsatzpaar | | 7 | 95 | 20 AL |
| 19357 Einsatzpaar | | 7 | 120 | 22 AL |
| 19358 Einsatzpaar | | 7 | 150 | 25 AL |

Einsatzpaare für handelsübliche Rohrkabelschuhe und -verbinder
MP- 811

| Gruppe 21 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN | WM Crimp |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|---|
| 19370 Doppeleinsatzpaar | | 9,8 | 10 u. 25 | CU 10 / CU 25 |  |
| 19371 Doppeleinsatzpaar | | 9,8 | 16 u.35 | CU 16 / CU 35 | |
| 19372 Einsatzpaar | | 9,8 | 50 | CU 50 | |
| 19373 Einsatzpaar | | 8,0 | 70 | CU 70 | |
| 19374 Einsatzpaar | | 8,0 | 95 | CU 95 | |
| 19375 Einsatzpaar | | 8,0 | 120 | CU 120 | |
| 19376 Einsatzpaar | | 8,0 | 150 | CU 150 | |
| 19377 Einsatzpaar | | 8,0 | 185 | CU 185 | |

MP- 811
Einsatzpaare zum Vorrundenvon sektorförmigen Leitern

| Gruppe 61 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN | Rundpressung |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|---|
| 19400 Einsatzpaar | | 25 | 25/35 | 25 sm/35 se |  |
| 19401 Einsatzpaar | | 25 | 35/50 | 35 sm/50 se | |
| 19402 Einsatzpaar | | 25 | 50/70 | 50 sm/70 se | |
| 19403 Einsatzpaar | | 25 | 70/95 | 70 sm/95 se | |
| 19404 Einsatzpaar | | 25 | 95/120 | 95 sm/120 se | |
| 19405 Einsatzpaar | | 25 | 150/185 | 120 sm/185 se | |

Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46234
MP- 811

| Gruppe 31 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 19420 Einsatzpaar | * | | 10 | CU 10 |
| 19421 Einsatzpaar | * | | 16 | CU 16 |
| 19422 Einsatzpaar | * | | 25 | CU 25 |
| 19423 Einsatzpaar | * | | 35 | CU 35 |
| 19424 Einsatzpaar | * | | 50 | CU 50 |
| 19425 Einsatzpaar | * | 10/14 | 70 | CU 70 |
| 19426 Einsatzpaar | * | | 95 | CU 95 |

Indentor Crimp

Einsatzpaare für isolierte Kabelschuhe nach DIN 46237
MP- 811

| Gruppe 51 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 19440 Einsatzpaar | * | | 10 | DIN 10/ AWG 8 |
| 19441 Einsatzpaar | * | | 16 | DIN 16/ AWG 8 |
| 19442 Einsatzpaar | * | | 25 | DIN 25/ AWG 4 |
| 19443 Einsatzpaar | * | | 35 | DIN 35/ AWG 2 |
| 19444 Einsatzpaar | * | | 50 | DIN 50/ AWG 1 |
| 19445 Einsatzpaar | * | | 70 | DIN 70/ AWG 2/0 |
| 19446 Einsatzpaar | * | | 95 | DIN 95/ AWG 3/0 |
| 19447 Einsatzpaar | * | | 120 | DIN 120/ AWG 4/0 |

Oval Crimp



Das Werkzeug MP - 1012 ist sehr stabil und für die Verwendung unter extremen Bedingungen geeignet. Es ist Reparatur unanfällig.

Durch den Bolzenverschluss lassen sich die Einsätze bequem austauschen.

Es lassen sich problemlos Verpressungen bis 300 mm² Kupfer vornehmen.

Die Metalloberflächen sind brüniert bzw. chemisch vernickelt.

CU/AL Hexagonal Crimp bis 300 mm²

CU WM Crimp bis 300 mm²

CU Indentor Crimp bis 120 mm²

CU/AL Vorrunden bis 240 mm²

MP - 1012

Bestellnr: 20.000

Länge : 640 mm

Gewicht: 4930 g

Breite/Gerät : 95 mm

Breite/Hebel : 170 mm

Gewicht : 4,930 g

Hub : 12 mm

Kraft : 10 to

Tasche (Abb.links)

Bestellnr. : 20.020

Länge : 660 mm

Breite : 200 mm

Tiefe : 100 mm

Gewicht : 1010 g



Einsatzpaare für CU-Kabelschuhe und -verbinder nach DIN 46235
MP- 1012

| Gruppe 11 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| 20300 Einsatzpaar | | 5,5 | 6+10 |
| 20301 Einsatzpaar | | 5,5 | 16 |
| 20302 Einsatzpaar | | 5,5 | 25 |
| 20303 Einsatzpaar | | 5,5 | 35 |
| 20304 Einsatzpaar | | 5,5 | 50 |
| 20305 Einsatzpaar | | 5,5 | 70 |
| 20306 Einsatzpaar | | 5,5 | 95 |
| 20307 Einsatzpaar | | 5,5 | 120 |
| 20308 Einsatzpaar | | 5,5 | 150 |
| 20309 Einsatzpaar | | 5,5 | 185 |
| 20310 Einsatzpaar | | 5,5 | 240 |
| 20311 Einsatzpaar | | 5,5 | 300 |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46235
MP- 1012

| Gruppe 12 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|
| 20312 Einsatzpaar | | 8 | 6+10 |
| 20313 Einsatzpaar | | 7 | 16 |
| 20314 Einsatzpaar | | 7 | 25 |
| 20315 Einsatzpaar | | 7 | 35 |
| 20316 Einsatzpaar | | 7 | 50 |
| 20317 Einsatzpaar | | 7 | 70 |
| 20318 Einsatzpaar | | 7 | 95 |
| 20319 Einsatzpaar | | 7 | 120 |
| 20320 Einsatzpaar | | 7 | 150 |
| 20321 Einsatzpaar | | 7 | 185 |
| 20322 Einsatzpaar | | 7 | 240 |
| 20323 Einsatzpaar | | 7 | 300 |

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für CU-Kabelschuhe und -verbinder
MP- 1012

| Gruppe 13 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20350 | Doppeleinsatzpaar | 9,8 | 10+17 | CU 10+CU 70 |
| 20351 | Doppeleinsatzpaar | 9,8 | 16+35 | CU 16+CU 35 |
| 20352 | Doppeleinsatzpaar | 9,8 | 25+50 | CU 25+CU 50 |
| 20353 | Einsatzpaar | 8 | 95 | CU 95 |
| 20354 | Einsatzpaar | 8 | 120 | CU 120 |
| 20355 | Einsatzpaar | 8 | 150 | CU 150 |
| 20356 | Einsatzpaar | 8 | 185 | CU 185 |
| 20357 | Einsatzpaar | 8 | 240 | CU 240 |

Hexagonal Crimp

Mechanische Handpresse für AL-Kabelschuhe und -verbinder nach DIN 46329
MP- 1012

| Gruppe 14 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20370 | Einsatzpaar | 7 | 25 | 12 AL |
| 20371 | Einsatzpaar | 7 | 35 | 14 AL |
| 20372 | Einsatzpaar | 7 | 50 | 16 AL |
| 20373 | Einsatzpaar | 7 | 70 | 18 AL |
| 20374 | Einsatzpaar | 7 | 95 | 22 AL |
| 20375 | Einsatzpaar | 7 | 120 | 25 AL |
| 20376 | Einsatzpaar | 7 | 150 | 28 AL |
| 20377 | Einsatzpaar | 7 | 240 | 32 AL |
| 20378 | Einsatzpaar | 7 | 340 | 34 AL |

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für AL-Kabelschuhe und -verbinder nach DIN 46329
MP-1012

| Gruppe 14 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20379 | Einsatzpaar | 16 | 25 | 12 AL |
| 20380 | Einsatzpaar | 16 | 35 | 14 AL |
| 20381 | Einsatzpaar | 16 | 50 | 16 AL |
| 20382 | Einsatzpaar | 16 | 70 | 18 AL |
| 20383 | Einsatzpaar | 16 | 95 | 22 AL |
| 20384 | Einsatzpaar | 16 | 120 | 25 AL |
| 20385 | Einsatzpaar | 16 | 150 | 28 AL |
| 20386 | Einsatzpaar | 16 | 240 | 32 AL |
| 20387 | Einsatzpaar | 16 | 340 | 34 AL |

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für handelsübliche Rohrkabelschuhe und -verbinder
MP-1012

| Gruppe 21 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20400 | Doppeleinsatzpaar | 9,8 | 10+25 | CU 25 |
| 20401 | Doppeleinsatzpaar | 9,8 | 16 u. 35 | CU 16 u. CU 25 |
| 20402 | Einsatzpaar | 8 | 50 | CU 50 |
| 20403 | Einsatzpaar | 8 | 70 | CU 70 |
| 20404 | Einsatzpaar | 8 | 95 | CU 95 |
| 20405 | Einsatzpaar | 8 | 120 | CU 120 |
| 20406 | Einsatzpaar | 8 | 150 | CU 150 |
| 20407 | Einsatzpaar | 8 | 185 | CU 185 |
| 20408 | Einsatzpaar | 8 | 240 | CU 240 |
| 20409 | Einsatzpaar | 8 | 300 | CU 300 |

WM Crimp

Einsatzpaare für handelsübliche Rohrkabelschuhe und -verbinder
MP- 1012

| Gruppe 22 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20412 | Doppeleinsatzpaar | 5,5 | 10/25 | CU 10 u. CU 25 |
| 20413 | Doppeleinsatzpaar | 5,5 | 16/35 | CU 16 u. CU 35 |
| 20414 | Einsatzpaar | 5,5 | 50 | CU 50 |
| 20415 | Einsatzpaar | 5,5 | 70 | CU 70 |
| 20416 | Einsatzpaar | 5,5 | 95 | CU 95 |
| 20417 | Einsatzpaar | 5,5 | 120 | CU 120 |
| 20418 | Einsatzpaar | 5,5 | 150 | CU 150 |
| 20419 | Einsatzpaar | 5,5 | 185 | CU 185 |
| 20420 | Einsatzpaar | 5,5 | 240 | CU 240 |
| 20421 | Einsatzpaar | 5,5 | 300 | CU 300 |

WM Crimp


Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46234
MP- 1012

| Gruppe 31 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 20440 Einsatzpaar | * | | 10 | DIN 10 |
| 20441 Einsatzpaar | * | | 16 | DIN 16 |
| 20442 Einsatzpaar | * | | 25 | DIN 25 |
| 20443 Einsatzpaar | * | | 35 | DIN 35 |
| 20444 Einsatzpaar | * | | 50 | DIN 50 |
| 20445 Einsatzpaar | * | | 70 | DIN 70 |
| 20446 Einsatzpaar | * | | 95 | DIN 95 |
| 20447 Einsatzpaar | * | | 120 | DIN 120 |

Indentor Crimp

Einsätze zum Vorrunden von Sektorkabeln
MP- 1012

| Gruppe 61 Bestellnummer | Kontroll- markierung | Pressbreite in mm | Querschnitt mm ² | Kennzahl nach DIN |
|----------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| 19400 Einsatzpaar | | 25 | 25/35 | 25 sm/35 se |
| 19401 Einsatzpaar | | 25 | 35/50 | 35 sm/50 se |
| 19402 Einsatzpaar | | 25 | 50/70 | 50 sm/70 se |
| 19403 Einsatzpaar | | 25 | 70/95 | 70 sm/95 se |
| 19404 Einsatzpaar | | 25 | 95/120 | 95 sm/120 se |
| 19405 Einsatzpaar | | 25 | 120/150 | 120 sm/150 se |
| 19406 Einsatzpaar | | 25 | 150/185 | 150 sm/185 se |
| 19407 Einsatzpaar | | 25 | 185/240 | 185 sm/240 se |
| 19408 Einsatzpaar | | 25 | 240 | 240 se |

Rundpressung
