



Die MP-10 ist ein besonders für den französischen Markt entworfenes Werkzeug.

Der nadelgelagerte Excenterantrieb macht das Werkzeug sehr leichtgängig.

Die fest installierte Hexagonalform mit einer Schlüsselweite von 14 mm und einer Pressbreite von 9 mm ermöglicht das Crimpen von „isosim“ Verbindern.

Bei diesen Verbindern handelt es sich um Presshülsen, deren Konstruktion mehrere Kabeldimensionen überspringen kann und dadurch eine hohe Universalität besitzen.

CU/AL Hexagonal Crimp bis 35 mm²

MJB (Isosim-DPB)

EBPAU.M

MJPBAS (Simel,France)

MP-10

Bestellnr: 10.000

Länge : 273 mm

Breite : 84 mm

Tiefe : 46 mm

Gewicht : 1430 g

Hub : 8,5 mm

Kraft : 2,5 to

Metallbox (Abb.rechts)

Bestellnr.: 12.010

Länge : 325 mm

Breite : 120 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 871 g

Tasche (Abb.links)

Bestellnr. : 12.020

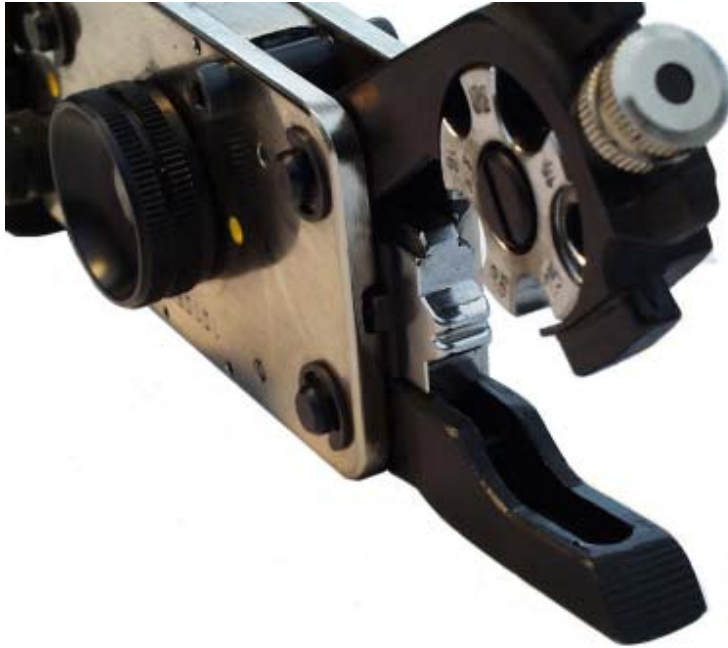
Länge : 350 mm

Breite : 170 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 277 g





Das Gerät MP-12 ist ein Universalwerkzeug mit Drehstern.

CU Indentor Crimp bis 50 mm².

Indentorverpressungen bis 50 mm² CU sind machbar.

Presskraft und Einpresstiefe werden durch einen umlaufenden Excenter leicht und präzise erzeugt.

Dadurch ist die Einpresstiefe zwangsläufig.

Durch Rollen und Nadellager an den wichtigen Stellen ist das Werkzeug sehr leichtgängig.

Die Einsatzsterne sind zur Anpassung an gängige europäische Kabelschuhtypen auswechselbar (verschraubt). Die Lieferung umfasst einen Stern und einen Stempel nach Wahl.

MP - 12

Bestellnr.: 12.000
Gewicht : 1670 g
Länge : 310 mm
Breite: 84 mm
Tiefe : 46 mm
Hub : 8,5 mm
Kraft : 2,5 to

Metallbox (Abb. rechts)

Bestellnr.: 12.010
Länge : 325 mm
Breite : 120 mm
Tiefe : 50 mm
Gewicht : 871 g

Tasche (Abb. links)

Bestellnr.: 12.020
Länge : 350 mm
Breite : 170 mm
Tiefe : 50 mm
Gewicht: 277 g



Presssterne für Quetschkabelschuhe nach Verbindern nach DIN 46234
MP-12

Gruppe 31 Bestellnummer 12.300	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Verbindermaße (mm) / (+/- 0,1 mm)		
				di	Da	S
Pressstern	*	7,5	6	3,6	5,6	1,0
Typ Q	*	8	10	4,5	6,7	1,1
	*	12	16	5,8	8,2	1,2
	*	12	25	7,5	10,5	1,5
	*	12	35	9,0	12,2	1,6


Presssterne für handelsübliche Rohrkabelschuhe
MP-12

Gruppe 32 Bestellnummer 12.301	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Verbindermaße (mm) / (+/- 0,1 mm)		
				di	Da	S
Pressstern	*	12	10	4,6	6,9	1,15
Typ S1	*	12	16	5,7	7,9	1,1
	*	12	25	7,2	9,5	1,15
	*	12	35	9,1	11,7	1,3
	*	12	50	9,5	12,5	1,5


Presssterne für handelsübliche Rohrkabelschuhe
MP-12

Gruppe 33 Bestellnummer 12.302	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Verbindermaße (mm) / (+/- 0,1 mm)		
				di	Da	S
Pressstern	*	12	10	4,2	7,0	1,4
Typ S2	*	12	16	N.A.	N.A.	N.A.
	*	12	25	6,6	9,6	1,5
	*	12	35	7,8	11,1	1,7
	*	12	50	9,1	12,6	1,85



di= Verbinder-Innendurchmesser
Da= Verbinder-Außendurchmesser
S= Stärke des CU-Materials

Indentoreinsätze zu Presssternen
MP-12

Gruppe 31,32,33 Bestellnummer 12.350	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
Indentoreinsatz		7	10-50


Indentoreinsätze zu Presssternen
MP-12

Gruppe 31,32,33 Bestellnummer 12.360	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
Indentoreinsatz		9	10-50





Abbildung inkl. Presseinsätze

Universell einsetzbares Presswerkzeug, leichtgängig dank Rollen- Nadellagerungen im Antriebssystem.

Presskraft und Einpresstiefe werden durch einen umlaufenden Excenter leicht und präzise erzeugt. Einpresstiefe zwangsläufig!

Ein breites Programm unterschiedlicher Presseinsätze ermöglicht die Verpreßung einer Vielzahl in- und ausländischer Kabelschuhe und Verbinder.

Für Sonderausführungen erbitten wir Ihre Anfrage!

CU/AL Hexagonal Crimp bis 50 mm²

CU WM Crimp bis 50 mm²

CU Indentor Crimp bis 50 mm²

CU Aderend Crimp bis 50 mm²

CU AL Vorrunden bis 70 mm²

CU Verbinder isoliert bis 25 mm²

MP-13

Bestellnr.: 13.000

Länge : 284 mm

Breite : 84 mm

Tiefe : 46 mm

Gewicht : 1507 g

Hub : 8,5 mm

Kraft : 2,5 to

MP- 13 V

Bestellnr.: 13.003

Gleiches Werkzeug. Nur höhere Preßkraft durch innere Lagerverbreitungen

Kraft: 3 to

Metallbox (Abb.rechts):

Bestellnr.: 13.010

Länge : 325 mm

Breite : 120 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 871 g

Tasche (Abb.links):

Bestellnr.: 12.020

Länge : 350 mm

Breite : 170 mm



Einsatzpaare für AL Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235
MP-13

Gruppe 14 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13400 Einsatzpaar		7	16	10 AL
13401 Einsatzpaar		7	25	12 AL
13402 Einsatzpaar		7	35	14 AL
13403 Einsatzpaar		7	50	16 AL

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für CU Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235
MP-13

Gruppe 11 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13330 Einsatzpaar		5	6	5
13331 Einsatzpaar		5	10	6
13332 Einsatzpaar		5	16	8
13333 Einsatzpaar		5	25	10
13334 Einsatzpaar		5	35	12
13335 Einsatzpaar		5	50	14

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für handelsübliche CU Rohrkabelschuhe WM Crimp
MP-13

Gruppe 21 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13430 Einsatzpaar		6	6	CU 6
13431 Einsatzpaar		6	10	CU 10
13432 Einsatzpaar		6	16	CU 16
13433 Einsatzpaar		6	25	CU 25
13434 Einsatzpaar		6	35	CU 35
13435 Einsatzpaar		6	50	CU 50

WM Crimp

Einsatzpaare für isolierte Verbinder nach US Norm Oval Crimp
MP-13

Gruppe 21 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung/ Farbe nach DIN
13300 Einsatzpaar	*		AWG 10	gelb
13301 Einsatzpaar	*		AWG 8	rot
13302 Einsatzpaar	*		AWG 6	blau

Oval Crimp


Zur Vermeidung von Brüchen der Isolation, haben Bett und Stempel unterschiedliche Breiten.

Einsatzpaare für isolierte Verbinder nach DIN 46237
MP-13

Gruppe 51 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13305 Einsatzpaar	*	7	10	DIN 10
13306 Einsatzpaar	*	7	16	DIN 16
13307 Einsatzpaar	*	9	25	DIN 25

Oval Crimp

Stempel + Einsatz für Aderendhülsen DIN 46228 und handelsübliche Typen
MP-13

Gruppe 41 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13310 Einsatz		18	6	AE 6
13311 Einsatz		18	10	AE 10
13312 Einsatz		18	16	AE 16
13313 Einsatz		18	25	AE 25
13314 Einsatz		18	35	AE 35
13315 Einsatz		18	50	AE 50
13316 Stempel		18	6+10	AE 6+10
13317 Stempel		18	16	AE 16
13318 Stempel		18	25+35	AE 25+35
13319 Stempel		18	50	AE 50

Trapez Crimp

Stempel + Einsatz für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708
MP-13

Gruppe 31 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13460 Einsatz	*	7	6	DIN 6
13461 Einsatz	*	7	10	DIN 10
13462 Einsatz	*	9	16	DIN 16
13463 Einsatz	*	9	25	DIN 25
13464 Einsatz	*	9	35	DIN 35
13465 Stempel		7	6-35	DIN 6-35

Indentor Crimp


Einsatzpaare des britischen Herstellers CTT und ähnliche Typen
MP-13

Gruppe 32 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13466 Einsatz	*	7	6	DIN 6
13467 Einsatz	*	7	10	DIN 10
13468 Einsatz	*	9	16	DIN 16
13469 Einsatz	*	9	25	DIN 25
13470 Einsatz	*	9	35	DIN 35
13471 Stempel		9	6-35	DIN 6-35

Indentor Crimp

Einsatzpaare des französischen Herstellers Grillet und ähnliche Typen
MP-13

Gruppe 33 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13480 Einsatz	*	7	10	DIN 6
13481 Einsatz	*	9	16	DIN 10
13482 Einsatz	*	9	25	DIN 16
13483 Einsatz	*	9	35	DIN 25
13484 Einsatz	*	9	50	DIN 35
13485 Stempel	*	9	10-50	DIN 10-50

Indentor Crimp

Vorrundeinsätze für das Vorrunden von Sektorleitern
MP-13

Gruppe 61 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13500 Einsatzpaar		18	25/35	DIN 25 sm/35 se
13501 Einsatzpaar		18	35/50	DIN 35 sm/50 se
13502 Einsatzpaar		18	50/70S	DIN 50 sm/70 se

Rundpressung
Einsatzpaare für ELPRESS-KRT Verbinder und ähnliche Typen
MP-13

Gruppe 15 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Bezeichnung nach DIN
13510 Einsatzpaar		7	10/16	TB 8
13511 Einsatzpaar		9	25	TB 9
13512 Einsatzpaar		9	35	TB 11
13513 Einsatzpaar		9	50	TB 12
13514 Einsatzpaar		6	70	TB 14

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für ELPRESS-KRT Verbinder und ähnliche Typen
MP-13

Gruppe 15 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	TB Bezeichnung
13520 Einsatzpaar		9	16	TB 9
13521 Einsatzpaar		9	25	TB 11
13522 Einsatzpaar		9	35	TB 13
13523 Einsatzpaar		6	50	TB 14.5

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für handelsübliche CU - Verbinder namenhafter Hersteller
MP-13

Gruppe 15 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
13530 Einsatzpaar		7	10	CU 10
13531 Einsatzpaar		7	16	CU 16
13532 Einsatzpaar		9	25	CU 25
13533 Einsatzpaar		9	35	CU 35
13534 Einsatzpaar		9	50	CU 50
13535 Einsatzpaar		6	70	CU 70
13536 Einsatzpaar				

Hexagonal Crimp

Spezialeinsatzpaare zum Verpressen von vor allem in Frankreich bekannten 'ISOSIM'™ - Verbindern
MP-13

Gruppe 17 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	E - Typen
13540 Einsatzpaar		5.5	16	E 54
13541 Einsatzpaar		9	25	E 68
13542 Einsatzpaar		5.5	35	E 72
13543 Einsatzpaar		9	16	E 83
13544 Einsatzpaar		9	25	E 100
13545 Einsatzpaar		8.4	35	E 113
13546 Einsatzpaar		5.5	50	E 120
13547 Einsatzpaar		9	70	E 140

Hexagonal Crimp




Abbildung inkl. Presseinsätze

Universell einsetzbares
Presswerkzeug, leichtgängig

Presskraft und Presstiefe werden
durch einen umlaufenden Excenter
leicht und präzise erzeugt.

Einpresstiefe zwangsläufig!

Ein breites Programm
unterschiedlicher
Presseinsätze ermöglicht die
Verpressung einer Vielzahl in-
und ausländischer Kabelschuhe
und Verbinder.

Für Sonderausführungen
erbitten wir Ihre Anfrage!

CU/AL Hexagonal Crimp
bis 120 mm²

CU/WM Crimp
bis 120 mm²

CU Indentor Crimp
bis 70 mm²

CU Aderendhülsen Crimp
bis 95 mm²

CU/AL Vorrunden
bis 95 mm²

CU Verbinder isoliert
bis 35 mm²

MP-1

Bestellnr.: 16.000

Länge : 430 mm

Breite : 120 mm

Tiefe : 40 mm

Gewicht : 2515 g

Hub : 10 mm

Kraft : 5,5 to

Metallbox (Abb.rechts):

Bestellnr.: 16.010

Länge : 450 mm

Breite : 200 mm

Tiefe : 50 mm

Gewicht : 1735 g

Tasche (Abb.links):

Bestellnr.: 16.020

Länge : 490 mm


Breite : 200 mm

Tiefe : 50 mm


Gewicht : 415 g




Einsatzpaare für AL Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46329
MP-1

Gruppe 14 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN 48803	Hexagonal Crimp
16400 Einsatzpaar		7	16/35	10/14 AL	
16401 Einsatzpaar		7	25/50	12/16 AL	
16402 Einsatzpaar		7	70	8 AL	
16403 Einsatzpaar		7	95	20 AL	


Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235
MP-1

Gruppe 11 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN	Hexagonal Crimp
16360 Einsatzpaar		5,5	10/70	6/16	
16361 Einsatzpaar		5,5	16/35	8/12	
16362 Einsatzpaar		5,5	25/50	10/14	
16363 Einsatzpaar		5,5	95	18	
16364 Einsatzpaar		5,5	120	20	

Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe
MP-1

Gruppe 12 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN	Hexagonal Crimp
16430 Einsatzpaar		7	10/70	6/16	
16431 Einsatzpaar		7	16/35	8/12	
16432 Einsatzpaar		7	50/25	10/14	
16433 Einsatzpaar		5,5	95	18	
16434 Einsatzpaar		5,5	120	20	

Einsatzpaare für isolierte Kabelschuhe DIN 46237, VG 969033
MP-1

Gruppe Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN	Oval Crimp
16300 Einsatzpaar	*	12	10	AWG 8	
16301 Einsatzpaar	*	12	16	AWG 6	
16302 Einsatzpaar	*	12	25	AWG 4	
16303 Einsatzpaar	*	12	35	AWG 2	

Stempel und Betteinsätze für Aderendhülsen DIN 46228
MP-1

Gruppe 41 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
16340 Stempel			25+30
16341 Stempel			50+70
16342 Stempel			95
16343 Presseinsatz			25
16344 Presseinsatz			35
16345 Presseinsatz			50
16346 Presseinsatz			70
16347 Presseinsatz			95

Trapez Crimp

Stempel und Betteinsätze für Quetschkabelschuhe ohne Isolation
MP-1

Gruppe 31 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	DIN
16460 Stempel			6..70	6-70
16461 Presseinsatz	*		10/16/25/35	10,16,25,35
16462 Presseinsatz	*		16/25/35/50	10,16,25,35,50
16463 Presseinsatz	*		6/50	10,70
16464 Presseinsatz	*		10/70	70
16465 Presseinsatz	*		70	

Oval Crimp

Stempel und Betteinsätze für Quetschkabelschuhe ohne Isolation
MP-1

Gruppe Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
16320 Einsatzpaar	*	12	25/50
16321 Einsatzpaar	*	12	35/70
16322 Einsatzpaar	*	12	95

Rundpressung




Abbildung inkl. Presseinsätze

Universell einsetzbares
Presswerkzeug, leichtgängig.

Presskraft und Einpresstiefe
werden durch einen umlaufenden
Excenter leicht und präzise erzeugt.

Einpresstiefe zwangsläufig!

Alle Antriebsteile sind Rollen bzw.
Nadelgelagert.
Ein breites Programm
unterschiedlicher Presseinsätze
ermöglicht die Verpressung einer
Vielzahl in- und ausländischer
Kabelschuhe und Verbinder.

Für Sonderausführungen erbitten
wir Ihre Anfrage!

CU/AL Hexagonal Crimp
bis 300 mm²

CU WM Crimp
bis 300 mm²

CU Indentor Crimp
bis 150mm²

CU/AL Vorrunden
bis 240 mm²

CU Verbinder isoliert
bis 120mm²

MP - 2

Bestellnr.: 17.000

Gewicht : 4680 g

Länge : 565 mm

Breite : 160 mm

Tiefe : 50 mm

Hub : 16 mm

Kraft : 9 to

Metallbox

Bestellnr.: 17.010

Länge : 580 mm

Breite : 230 mm

Tiefe : 70 mm

Gewicht :

Einsätze zum Vorrunden von Sektorkabel
MP-2

Gruppe 61 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
17300 Einsatzpaar		25	25/35	25 sm/35 se
17301 Einsatzpaar		25	35/50	35 sm/50 se
17302 Einsatzpaar		25	50/70	50 sm/70 se
17303 Einsatzpaar		25	70/95	70 sm/95 se
17304 Einsatzpaar		25	95/120	95 sm/120 se
17305 Einsatzpaar		25	120/150	120 sm/150 se
17306 Einsatzpaar		25	150/185	150 sm/185 se
17307 Einsatzpaar		25	185/240	185 sm/240 se
17308 Einsatzpaar		25	240	240 se

Rundpressung

Einsatzpaare für isolierte Kabelschuhe DIN 46237
MP-2

Gruppe 51 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
17309 Einsatzpaar	*	7	10	10 /AWG 8
17310 Einsatzpaar	*	8	16	16 /AWG 6
17311 Einsatzpaar	*	9	25	25 /AWG 4
17312 Einsatzpaar	*	10	35	35 /AWG 2
17313 Einsatzpaar	*	12	50	50 /AWG 1
17314 Einsatzpaar	*	14	70	70 /AWG 2/0
17315 Einsatzpaar	*	15	95	95 /AWG 3/0
17316 Einsatzpaar	*	16	120	120 /AWG 4/0

Oval Crimp

Dornverpressung für Quetschkabelschuhe DIN 46234
MP-2

Gruppe 31 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
17317 Doppeleinsatzpaar	*	8/14	10/70
17318 Doppeleinsatzpaar	*	10/12	16/35
17319 Doppeleinsatzpaar	*	11/13	25/50
17320 Einsatz	*	15	95
17321 Einsatz	*	16	120
17322 Einsatz	*	16	150
17323 Stempel	*	8	10-70
17324 Stempel	*	11	95-150

Indentor Crimp


Einsatzpaare für handelsübliche CU Rohrkabelschuhe
MP-2

Gruppe 21 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
17325 Doppel Einsatzpaar		9,8	10/25
17326 Doppel Einsatzpaar		9,8	16/35
17327 Einsatz		8	50
17328 Einsatz		8	70
17329 Einsatz		8	95
17330 Einsatz		8	120
17331 Einsatz		8	150
17332 Einsatz		8	185
17333 Einsatz		8	240
17334 Einsatz		6	300*

WM Crimp

*Asymmetrische Einsätze: Obereinsatz: 35 mm, Untereinsatz: 45 mm
Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und-verbinder nach DIN 46329
MP-2

Gruppe 12 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
17335 Doppel Einsatz		7	6/10	DIN 6
17336 Einsatz		7	16	DIN 8
17337 Einsatz		7	25	DIN 10
17338 Einsatz		7	35	DIN 12
17339 Einsatz		7	50	DIN 14
17340 Einsatz		7	70	DIN 16
17341 Einsatz		7	95	DIN 18
17342 Einsatz		7	120	DIN 20
17343 Einsatz		7	150	DIN 22
17344 Einsatz		7	185	DIN 25
17345 Einsatz		7	240	DIN 28
17346 Einsatz		7	300*	DIN 32

Hexagonal Crimp

*Asymmetrische Einsätze: Obereinsatz: 35 mm, Untereinsatz: 45 mm
Einsatzpaare für CU Presskabelschuhe und -verbinder nach DIN 46235
MP-2

Gruppe 11 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
17347 Doppel Einsatzpaar		5,5	6/10	DIN 6/10
17348 Einsatz		5,5	16	DIN 16
17349 Einsatz		5,5	25	DIN 25

Hexagonal Crimp

17350 Einsatz		5,5	35	DIN 12
17351 Einsatz		5,5	50	DIN 14
17352 Einsatz		5,5	70	DIN 16
17353 Einsatz		5,5	95	DIN 18
17354 Einsatz		5,5	120	DIN 20
17355 Einsatz		5,5	150	DIN 22
17356 Einsatz		5,5	185	DIN 25
17357 Einsatz		5,5	240	DIN 28
17358 Einsatz		5,5	300	DIN 32

*Asymetrische Einsätze: Obereinsatz: 35 mm, Untereinsatz: 45 mm


Einsatzpaare für handelsübliche CU Rohrkabelschuhe und -verbinder
MP-2

Gruppe 13 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Prägung auf dem Einsatz	Hexagonal Crimp
17359 Doppelseinsatzpaar		9,8	10/16	CU 10/CU 16	
17360 Doppelseinsatzpaar		9,8	25/35	CU 25/CU 35	
17361 Einsatzpaar		9,8	50/70	CU 25/CU 50	
17362 Einsatzpaar		8	95	CU 95	
17363 Einsatzpaar		8	120	CU 120	
17364 Einsatzpaar		8	150	CU 150	
17365 Einsatzpaar		8	185	CU 185	
17366 Einsatzpaar		8	240	CU 240	


Einsatzpaare für AL Presskabelschuhe und-verbinder nach DIN 46235
MP-2

Gruppe 14 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN	Hexagonal Crimp
17367 Einsatzpaar		7	25	12 AL	
17368 Einsatzpaar		7	35	14 AL	
17369 Einsatzpaar		7	50	16 AL	
17370 Einsatzpaar		7	70	18 AL	
17371 Einsatzpaar		7	95	22 AL	
17372 Einsatzpaar		7	120	25 AL	
17373 Einsatzpaar		7	150	28 AL	
17374 Einsatzpaar		7	240	32 AL	
17375 Einsatzpaar		7	300	34 AL	



Einsatzpaare für KRT-Rohrkabelschuhe des Herstellers ELPRESS, Schweden
MP-2

Gruppe 15 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
17376 Doppel Einsatzpaar		8,2	10+16	TB 8
17377 Einsatzpaar		9	25	TB 9
17378 Einsatzpaar		11	35	TB 11
17379 Einsatzpaar		11	50	TB 12
17380 Einsatzpaar		12	70	TB 14
17381 Einsatzpaar		12	95	TB 16
17382 Einsatzpaar		12	70	TB 19
17383 Einsatzpaar		8	150	TB 22
17384 Einsatzpaar		8	185	TB 25
17385 Einsatzpaar		8	240	TB 27

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für KRF-Rohrkabelschuher des Herstellers ELPRESS, Schweden
MP-2

Gruppe 15 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	TB - Kennzahl
17386 Einsatzpaar		9	16	TB 9
17387 Einsatzpaar		11	25	TB 11
17388 Einsatzpaar		11	35	TB 13
17389 Einsatzpaar		12	50	TB 14,5
17390 Einsatzpaar		12	70	TB 17
17391 Einsatzpaar		12	95	TB 20
17392 Einsatzpaar		8	120	TB 22
17393 Einsatzpaar		8	150	TB 25
17394 Einsatzpaar		8	185	TB 27

Hexagonal Crimp




Bei diesem Werkzeug handelt es sich um ein sehr robustes Gerät.

Es ist vor allem im französischen Markt seit jahrzehnten sehr erfolgreich und reparaturunanfällig.

Im Gegensatz zu den MP Typen, besitzt die 811 einen Bolzenverschluß und Axial angeordnete Presseinsätze.

Die Metalloberflächen sind brüniert, bzw.chemisch vernickelt.

CU/AL Hexagonal Crimp
bis 150 mm²

CU WM Crimp
bis 185 mm²

CU Indentor Crimp
bis 95mm²

CU/AL Vorrunden
bis 185 mm²

CU Verbinder isoliert
bis 95 mm²

MP - 811

Bestellnr: 19.000

Länge : 570 mm

Breite/Gerät : 80 mm

Breite/Hebel : 160 mm

Gewicht : 3,760 g

Hub : 11 mm

Kraft : 8 to

Tasche (Abb.links)

Bestellnr. : 19.020

Länge : 640 mm

Breite : 200 mm

Tiefe : 90 mm

Gewicht : 1010 g



Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46235
MP- 811

Gruppe 12 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
19300 Einsatzpaar		5,5	6+10	6
19301 Einsatzpaar		5,5	16	8
19302 Einsatzpaar		5,5	25	10
19303 Einsatzpaar		5,5	35	12
19304 Einsatzpaar		5,5	50	14
19305 Einsatzpaar		5,5	70	16
19306 Einsatzpaar		5,5	95	18
19307 Einsatzpaar		5,5	120	20
19308 Einsatzpaar		5,5	150	22
19309 Einsatzpaar		5,5	185	25
19310 Einsatzpaar		5,5	240	28

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46235
MP- 811

Gruppe 11 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
19311 Einsatzpaar		8	6+10	6
19312 Einsatzpaar		7	16	8
19313 Einsatzpaar		7	25	10
19314 Einsatzpaar		7	35	12
19315 Einsatzpaar		7	50	14
19316 Einsatzpaar		7	70	16
19317 Einsatzpaar		7	95	18
19318 Einsatzpaar		7	120	20
19319 Einsatzpaar		7	150	22
19320 Einsatzpaar		7	185	25
19321 Einsatzpaar		7	240	28

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für AL Presskabelschuhe nach DIN 46329
MP- 811

Gruppe 14 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
19350 Einsatzpaar		7	16	10 AL
19351 Einsatzpaar		7	25	12 AL
19352 Einsatzpaar		7	35	14 AL


Hexagonal Crimp

19353 Einsatzpaar		7	50	16 AL
19354 Einsatzpaar		7	70	18 AL
19356 Einsatzpaar		7	95	20 AL
19357 Einsatzpaar		7	120	22 AL
19358 Einsatzpaar		7	150	25 AL

Einsatzpaare für handelsübliche Rohrkabelschuhe und -verbinder
MP- 811

Gruppe 21 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN	WM Crimp
19370 Doppeleinsatzpaar		9,8	10 u. 25	CU 10 / CU 25	
19371 Doppeleinsatzpaar		9,8	16 u.35	CU 16 / CU 35	
19372 Einsatzpaar		9,8	50	CU 50	
19373 Einsatzpaar		8,0	70	CU 70	
19374 Einsatzpaar		8,0	95	CU 95	
19375 Einsatzpaar		8,0	120	CU 120	
19376 Einsatzpaar		8,0	150	CU 150	
19377 Einsatzpaar		8,0	185	CU 185	

MP- 811
Einsatzpaare zum Vorrundenvon sektorförmigen Leitern

Gruppe 61 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN	Rundpressung
19400 Einsatzpaar		25	25/35	25 sm/35 se	
19401 Einsatzpaar		25	35/50	35 sm/50 se	
19402 Einsatzpaar		25	50/70	50 sm/70 se	
19403 Einsatzpaar		25	70/95	70 sm/95 se	
19404 Einsatzpaar		25	95/120	95 sm/120 se	
19405 Einsatzpaar		25	150/185	120 sm/185 se	

Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46234
MP- 811

Gruppe 31 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
19420 Einsatzpaar	*		10	CU 10
19421 Einsatzpaar	*		16	CU 16
19422 Einsatzpaar	*		25	CU 25
19423 Einsatzpaar	*		35	CU 35
19424 Einsatzpaar	*		50	CU 50
19425 Einsatzpaar	*	10/14	70	CU 70
19426 Einsatzpaar	*		95	CU 95

Indentor Crimp

Einsatzpaare für isolierte Kabelschuhe nach DIN 46237
MP- 811

Gruppe 51 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
19440 Einsatzpaar	*		10	DIN 10/ AWG 8
19441 Einsatzpaar	*		16	DIN 16/ AWG 8
19442 Einsatzpaar	*		25	DIN 25/ AWG 4
19443 Einsatzpaar	*		35	DIN 35/ AWG 2
19444 Einsatzpaar	*		50	DIN 50/ AWG 1
19445 Einsatzpaar	*		70	DIN 70/ AWG 2/0
19446 Einsatzpaar	*		95	DIN 95/ AWG 3/0
19447 Einsatzpaar	*		120	DIN 120/ AWG 4/0

Oval Crimp



Das Werkzeug MP - 1012 ist sehr stabil und für die Verwendung unter extremen Bedingungen geeignet. Es ist Reparatur unanfällig.

Durch den Bolzenverschluss lassen sich die Einsätze bequem austauschen.

Es lassen sich problemlos Verpressungen bis 300 mm² Kupfer vornehmen.

Die Metalloberflächen sind brüniert bzw. chemisch vernickelt.

CU/AL Hexagonal Crimp bis 300 mm²

CU WM Crimp bis 300 mm²

CU Indentor Crimp bis 120 mm²

CU/AL Vorrunden bis 240 mm²

MP - 1012

Bestellnr: 20.000

Länge : 640 mm

Gewicht: 4930 g

Breite/Gerät : 95 mm

Breite/Hebel : 170 mm

Gewicht : 4,930 g

Hub : 12 mm

Kraft : 10 to

Tasche (Abb.links)

Bestellnr. : 20.020

Länge : 660 mm

Breite : 200 mm

Tiefe : 100 mm

Gewicht : 1010 g



Einsatzpaare für CU-Kabelschuhe und -verbinder nach DIN 46235
MP- 1012

Gruppe 11 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
20300 Einsatzpaar		5,5	6+10
20301 Einsatzpaar		5,5	16
20302 Einsatzpaar		5,5	25
20303 Einsatzpaar		5,5	35
20304 Einsatzpaar		5,5	50
20305 Einsatzpaar		5,5	70
20306 Einsatzpaar		5,5	95
20307 Einsatzpaar		5,5	120
20308 Einsatzpaar		5,5	150
20309 Einsatzpaar		5,5	185
20310 Einsatzpaar		5,5	240
20311 Einsatzpaar		5,5	300

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für Presskabelschuhe nach DIN 46235
MP- 1012

Gruppe 12 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²
20312 Einsatzpaar		8	6+10
20313 Einsatzpaar		7	16
20314 Einsatzpaar		7	25
20315 Einsatzpaar		7	35
20316 Einsatzpaar		7	50
20317 Einsatzpaar		7	70
20318 Einsatzpaar		7	95
20319 Einsatzpaar		7	120
20320 Einsatzpaar		7	150
20321 Einsatzpaar		7	185
20322 Einsatzpaar		7	240
20323 Einsatzpaar		7	300

Hexagonal Crimp


Einsatzpaare für CU-Kabelschuhe und -verbinder
MP- 1012

Gruppe 13 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
20350	Doppeleinsatzpaar	9,8	10+17	CU 10+CU 70
20351	Doppeleinsatzpaar	9,8	16+35	CU 16+CU 35
20352	Doppeleinsatzpaar	9,8	25+50	CU 25+CU 50
20353	Einsatzpaar	8	95	CU 95
20354	Einsatzpaar	8	120	CU 120
20355	Einsatzpaar	8	150	CU 150
20356	Einsatzpaar	8	185	CU 185
20357	Einsatzpaar	8	240	CU 240

Hexagonal Crimp

Mechanische Handpresse für AL-Kabelschuhe und -verbinder nach DIN 46329
MP- 1012

Gruppe 14 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
20370	Einsatzpaar	7	25	12 AL
20371	Einsatzpaar	7	35	14 AL
20372	Einsatzpaar	7	50	16 AL
20373	Einsatzpaar	7	70	18 AL
20374	Einsatzpaar	7	95	22 AL
20375	Einsatzpaar	7	120	25 AL
20376	Einsatzpaar	7	150	28 AL
20377	Einsatzpaar	7	240	32 AL
20378	Einsatzpaar	7	340	34 AL

Hexagonal Crimp

Einsatzpaare für AL-Kabelschuhe und -verbinder nach DIN 46329
MP-1012

Gruppe 14 Bestellnummer	Kontroll- markierung	Pressbreite in mm	Querschnitt mm ²	Kennzahl nach DIN
20379	Einsatzpaar	16	25	12 AL
20380	Einsatzpaar	16	35	14 AL
20381	Einsatzpaar	16	50	16 AL
20382	Einsatzpaar	16	70	18 AL
20383	Einsatzpaar	16	95	22 AL
20384	Einsatzpaar	16	120	25 AL
20385	Einsatzpaar	16	150	28 AL
20386	Einsatzpaar	16	240	32 AL
20387	Einsatzpaar	16	340	34 AL

Hexagonal Crimp
